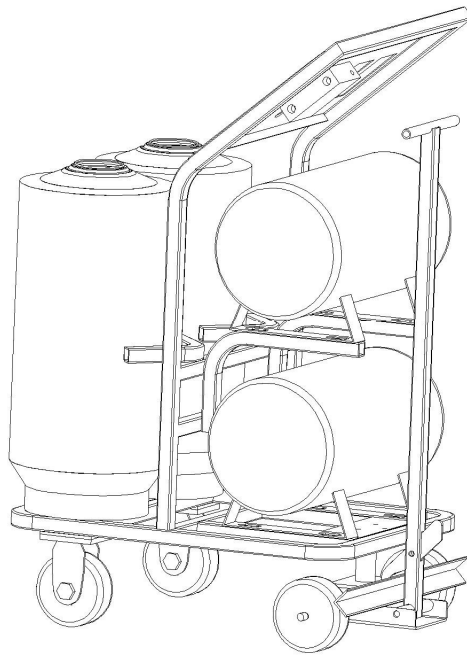


지원장비 사용설명서

항공기 엔진 세척기

Engine Compressor Washer

EAW0012



 **East Aero Space**

목 차

1. 제품정보	1
2. 작동	2
2.1 준비	2
2.2 교반	3
2.3 세척	3
2.4 행굼	3
3. 정비	5
3.1 유체 탱크 세척	4
3.2 호스	4
3.3 공기 탱크	4
3.4 탱크 수압 시험	4
3.5 출구 여과기	4
3.6 디지털게이지	4
3.7 저장	6
4. 고객지원	6
5. 하자보증	6
6. 수리 부속	7
6.1 수리 부속	7
6.2 부품 목록	8~9

본 제품은 동방라이팅의 사전 서면 승인없이 어떠한 변경이나, 개조를 할 수 없으며, 제품에 대한 모든 보증이 즉시 종료되며, 제조사 및 공급사의 책임 또한 없다. 또한 부품교환은 반드시 동방라이팅의 OEM 부품만을 사용하여야 한다.

1. 제품 정보

1.1 설명

항공기용 엔진 세척장치

1.2 모델 및 일련번호

모델 : EAW0012 , 일련번호 : 장비 명판 참조

1.3 제조업체

DONGBANG LIGHTING, Inc	전 화 : (82)31-941-9179
195-19, Baranggol-gil, Gwangtan-	팩 스 : (82)31-941-4186
myeon, Paju-si, Gyeonggi-do,	이메일 : sales@eastaerospace.com
Republe of Korea	웹 사이트 : www.eastaerospace.com

1.4 용도

엔진 세척기는 세척제 및/또는 깨끗한 담수를 제트 엔진 및 터보프롭 엔진 내부로 분사하도록 고안된 휴대용 세척장치이다.

1.5 규격

높이	1,255mm(49.4inch)
크기(세로x가로)	830mm(32.7inch) x 600mm(23.6inch)
중량	139Kg(306lbs)
용량	45ℓ x 2, 12 Gal x 2
에어탱크 압력	125 PSI
유체탱크 압력	30 PSI
운용온도	-30 ~ 50 °C (-22 ~ 122 °F)

2. 작동

2개의 유체 탱크는 각각 12Gal의 용액을 수용할 수 있으며, 디지털 계기로 잔량을 확인할 수 있다. 공기 탱크는 125 psi의 압력으로 충전 시, 2개의 유체 탱크를 모두 비울 수 있을 정도의 충분한 용적을 가진다. 패널에 장착된 노즐을 분사기에 장착하여 지시된 유량과 근사한 비율로 유체 흐름을 조절할 수 있다.

경고 및 주의

- 1) 절차를 준수하지 않으면 인명 손상을 초래할 수 있다.
- 2) 압력이 가해져 있는 상태에서 탱크를 열어서는 안 된다.
- 3) 125 psi 이상의 압력으로 공기탱크를 가압하면 안 된다.
- 4) 엔진 제작사에서 승인한 물 및 용제만을 사용하여야 한다.
- 5) 엔진 세척 시 항공기 교범의 절차에 따른다.

2.1 준비

엔진 제작업체가 승인 및 권장사항에 따른 유체만 사용 사용하여 엔진 세척 및 행굼 한다.

- 1) 육안 검사를 실시하여 장치의 수송 중 손상 또는 부품 유실 여부를 확인한다.
- 2) 제어 패널 상의 공기 공급 밸브가 폐쇄(OFF)되어 있는지 확인한다.
- 3) 공기 블리드 밸브를 개방하여 용액 탱크의 압력을 감압한다.
- 4) 용액 탱크 덮개를 제거하고 각 탱크에 원하는 만큼의 유체를 채운다.
- 5) 용액 탱크 덮개를 덮는다.
- 6) 제어 패널 상의 공기 충전 밸브에 공기 공급장치를 연결하여 최대 125psi(8.6 bar) 까지 압력으로 공기탱크를 충전시킨다.
- 7) 장치는 즉시 사용할 수 있는 상태이다. 장치가 공회전 상태인 경우, 사용 전 유체를 교반 시킨다.

2.2 교반

- 1) 공기 공급 탱크를 완전히 충전한다. 교반 작동 밸브를 작동시키고 공기 공급 밸브가 "OFF"(닫힘) 위치에 있는지 확인한다.
- 2) 용액 탱크 상부에 있는 공기 밸브를 개방한다.
- 3) 조절기를 교반 압력(30 psi 권장)으로 설정한다.
- 4) 공기 공급 밸브를 서서히 개방한다. 공기 블리드 밸브에서 기포가 발생 하거나 원하는 교반상태에 도달하면, 공기 블리드 밸브를 닫고 교반 작동밸브의 작동을 중지시킨다.
- 5) 사용 중, 교반기 작동 밸브는 개방 위치에 있어야 한다. 이를 준수하지 않을 경우 행굼 작업 시, 세척 용제가 배출될 수 있다.

2.3 세척

- 1) 탱크가 충전되어 있고 행굼 및 세척 선택기 밸브가 닫혀 있는지 확인한다.
- 2) 엔진 또는 분사기 조립체(Wand Assembly)에 출구 호스를 연결한다.
- 3) 공기 공급 밸브를 개방한다.
- 4) 엔진 제작업체의 권장사항에 따라 제어 패널 상의 공기 조절기를 조절하여 세척 압력을 조절한다.
- 5) 세척 준비 완료 시, 세척 선택기 밸브를 개방 위치로 설정한다.
- 6) 분사기를 사용하는 경우, 분사기가 요원을 향하지 않도록 하고 분사기 밸브(Wand Valve)를 작동시켜 세척 작업을 시작한다.
- 7) 세척 완료 후 (또는 탱크가 빈 상태인 경우), 분사기 밸브의 작동을 중지시키거나 제어 패널 상의 세척 선택기 밸브를 닫는다.

2.4 행굼

- 1) 엔진 제작업체의 권장사항에 따라 제어 패널 상의 공기 조절기를 조절하여 행굼 압력을 조절한다.

- 2) 행굼 선택기 밸브를 개방 위치로 설정한다.
- 3) 분사기를 사용하는 경우, 분사기가 요원을 향하지 않도록 하고 분사기 밸브를 작동시켜 행굼 작업을 시작한다.
- 4) 행굼 작업 완료 후, 분사기 밸브의 작동을 중지시키거나 제어 패널 상의 행굼 선택기 밸브를 닫는다.

3. 정비

3.1 유체 탱크 세척

- 1) 탱크 세척 시 분사기를 출구 호스에 장착한다.
- 2) 공기 공급 밸브를 닫는다.
- 3) 공기 블리드 밸브를 개방하여 탱크의 압력을 감압시킨다.
- 4) 세척 탱크 덮개를 제거하고 약 1gal (3.8ℓ)의 물을 채운다.
- 5) 세척 탱크 덮개를 덮고 공기 블리드 밸브를 닫는다. 공기 공급 밸브를 개방한다.
- 6) 세척 선택기 밸브와 분사기 밸브를 개방한다.
- 7) 탱크가 빈 상태일 경우, 공기 공급 밸브를 닫는다.
- 8) 세척 선택기 밸브와 분사기 밸브를 닫는다. 공기 블리드 밸브를 개방한다.

3.2 호스

사용자의 판단에 의거, 마모된 호스를 교환한다.

3.3 공기 탱크

공기 탱크 하부의 플러그 밸브를 개방하여 주기적으로 공기 탱크를 배출시켜 사용 시 축적된 응축물을 제거한다.

3.4 탱크 수압 시험

물리적 손상에 따른 필요시, 또는 지방법에 의거 필요 시, 또는 매 10년 마다 탱크에 대한 수압 시험을 실시한다.

3.5 출구 여과기

- 1) 여과기의 청결 여부를 주기적으로 검사하고 깨끗한 물로 세척한다.
- 2) 유체 흐름이 방해되는 경우, 여과기 엘리먼트를 교환한다.

3.6 디지털게이지(표시기 및 전원)

- 1) 표시장치의 상태창이 출력이 안될 때 교환한다.
- 2) 표시기의 전원(батери)의 충전표시등이 적색일 때 전원을 교체한다.

3.7 저장

- 1) 유체 탱크가 청결한지 확인한다.
- 2) 저장하기 전 장치 외부를 세척한다.
- 3) 장치 전체의 압력을 감압시킨다.

4. 고객 지원

사용 중 기술 서비스 및 정보 관련 의문 사항은 동방라이팅에 문의한다.

5. 하자 보증

동방라이팅의 엔진세척기는 고객에게 인계된 시점으로부터 향후 2년 간 제작 또는 자재 결함이 없음을 보증한다. 이러한 보증 사항은 결함있는 구성품의 수리 또는 교환으로 제한되며, 아래 품목에 대해서는 적용되지 않는다.

- 1) 일반 정비가 요구되는 부품 또는 소모품
- 2) 구성품 제작업체 보증 사항에 적용되는 부품

서비스가 발생한 경우, 동방라이팅에 즉시 문의하며, 문의없이 무단수리나 분해를 해서는 안된다. 이때 하자보증이 즉시 종료된다.

동방라이팅에 문의 시 아래 정보를 확인하여 제공한다.

- 1). 제품 모델 번호
- 2). 제품 일련번호
- 3). 결함 사항에 대한 상세 설명

6. 수리부속

6.1 수리 부속

수리부속은 제작업체로부터 제공받을 수 있다.

동방라이팅 전화 : (82)31-941-9179

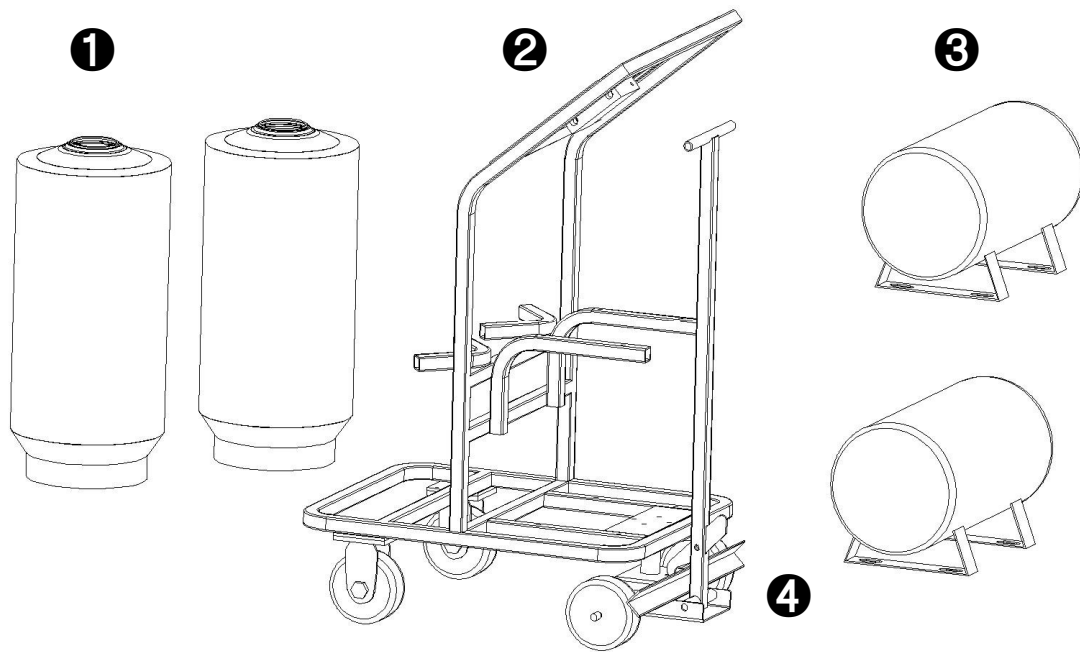
이메일 sales@eastaerospace.com

6.2 부품 목록

교환 부품 및 키트에 대한 주문 정보는 8페이지를 참조한다.

부품 목록

교환 부품/키트 주문 시, 장치의 모델 번호 및 일련번호를 기재한다.



부품 목록

번호	부품번호	설명	수량
1	EAW-E-1	세척액 탱크 조립체	조립체
	EAW-E-1-1	탱크	1
	EAW-E-1-2	뚜껑	1
	EAW-E-1-3	드레인 밸브	1
	EAW-E-1-4	밸브(손잡이, 핸들)	2
	EAW-E-1-5	피팅	5
	EAW-E-2	물탱크 조립체	조립체
	EAW-E-2-2	뚜껑	1
	EAW-E-2-3	드레인 밸브	1
	EAW-E-2-4	밸브	1
	EAW-E-2-5	피팅	4
2	EAW-E-3	메인프레임 조립체	조립체
	EAW-E-3-1	프레임	1
	EAW-E-3-2	밸브	3
	EAW-E-3-3	게이지	2
	EAW-E-3-4	조절기	1
	EAW-E-3-5	디지털 용량계	2
	EAW-E-3-6	기체 노즐용 노즐	1
	EAW-E-3-7	엔진선택 밸브	1
	EAW-E-3-8	필터	1
	EAW-E-3-9	전원공급장치	1
	EAW-E-3-10	바퀴	4
3	EAW-E-4	에어탱크	2
4	EAW-E-5-1	조향 및 브레이크	1
	EAW-E-5-2	멈춤 키	1